

BOMBA CONTRA INCENDIO PORTATIL

CARACTERÍSTICAS:

Equipo de succión portátil, ideal para combatir fuegos incipientes en donde no se cuenta con una red de hidrantes fija y se tienen contenedores o almacenaje de agua tales como albercas, cisternas, fuentes, etc., de donde se pueda extraer y descargar el agua para sofocar el fuego existente.

MATERIALES Y COMPONENTES

Compuesto de una bomba con motor de combustión a gasolina con entrada de 2+cuerda IPT (succión) y salida de 2+cuerda IPT (descarga), montado en un carro transportador fabricado de acero con diseño compacto y fácil acceso, con ruedas de alta resistencia brindando la movilidad necesaria para su arrastre en cualquier tipo de superficie; manguera de succión con válvula anti retorno y filtro.

Cuenta con un motor a gasolina con tanque de combustible de 3.0 lts, equipado con sistema de paro electrónico y protección contra bajo nivel de aceite, además de un regulador manual de aceleración (revoluciones). Accionamiento de arranque de tiro, obteniendo de manera inmediata una presión de 45 . 60 PSI en promedio.

El equipo está diseñado para utilizarse con mangueras de hidrante de 1.5" y 2" a 15 y 30 m de largo con boquilla de descarga.

Incluye manguera de hidrante 1.5" x 30m con coples de aluminio en cuerda IPT y boquilla de policarbonato de 1.5"x 80 GPM en cuerda IPT.

APLICACIONES

Este tipo de bomba es comúnmente utilizado para protección de casas rurales y suburbanas, almacenes, hoteles, zonas forestales, etc.; en donde el abastecimiento de agua es limitado o no existe la instalación de un hidrante. Utilizado en contenedores de agua, albercas, cisternas, fuentes, etc.,

Notas importantes: Debe prellenarse (purgarse) el impulsor de agua, antes de sus uso. De no hacerlo se pueden causar daños serios al equipo de succión.

El agua debe estar libre de basura o cualquier otro objeto que pueda obstruir la succión del agua.

TABLA DE DATOS

ESTRUCTURA		MOTOR			BOMBA		
PESO (kg)	60	CAPACIDAD COMBUSTIBLE	3 lts.	ENFRIAMIENTO	AIRE FORZADO	SOLUCION	2"
ALTURA (cm)	145.0	CAPACIDAD AD Y TIPO DE ACEITE	0.6 lts/5W-30	ENCENDIDO	POR MAGNETO	DESCARGA	2"
FRENTE (cm)	50.0	POTENCIA MAXIMA	3.5Hp/3600 RPM	BUJIAS	1	PRESION MEDIA	61 PSI
FONDO (cm)	70.0	ARRANQUE	MANUAL DE TIRO	INYECCION	PALANCA DE SUJECION	CAP. MAX. BOMBEO	500 lts/min

